

Сварочный сертификат

1090-2.0011.TÜVTH.2018.01

В соответствии с EN 1090-1, таблица В.1, поясняется следующее:

Этот сварочный сертификат действителен в сочетании с сертификатом соответствия № 0090-CPR-1090-1.0011.TÜVTH.2018.01 в области действия CPR

Производитель: (Производитель или уполномоченный)	СООО «Новополоцкий завод технологических металлоконструкций»
Производственная площадка(и): (производственные площадки производителя)	Витебская область, Полоцкий район, Фариновский с/с, ул. Заводская, 4, 211654 д. Фариново, Республика Беларусь
Технические характеристики:	EN 1090-2:2008+A1:2011
Класс изготовления:	bis EXC 3 nach DIN EN 1090-2
Сварочный процесс (ы): (номер в соотв. DIN EN ISO 4063)	121 – Погружная дуговая сварка проволочным электродом 135 – сварка в активном газе
Основной материал (ы): (класс прочности/технические спецификации)	1.1, 1.2 в соотв. ISO/TR 15608
Ответственный координатор сварочных работ: (ФИО, дата рождения, квалификация)	Igor Fedorov, 20.03.1967, IWE
Заместитель: (ФИО, дата рождения, квалификация)	Kotau Vasili, 30.04.1960, ДЛ
Bestätigung:	Основываясь на положениях вышеуказанной технической спецификации, все требования к сварке выполнены.
Gültigkeitsbeginn: (Datum der Erstaussstellung)	01.06.2018
Nächste Überwachung:	31.05.2019
Gültigkeitsdauer:	Настоящий сертификат действителен до тех пор, пока положения вышеупомянутой технической спецификации в сочетании с EN 1090-1 не изменяются, и условия производства соответствующего производственного участка (ов) или самого производственного контроля предприятия не претерпели существенных изменений
Примечание:	см. обратную сторону
Место / Дата:	Эрфурт / 01.06.2018

